

Istruzioni per l'utilizzo di Tankerite

Istruzioni per un corretto utilizzo del nostro ciclo anticorrosivo sigillante TANKERITE

1) La fase di preparazione

Dopo aver rimosso i rubinetti benzina, tappare i fori con spinotti di legno, di sughero o di stoffa pressata. Proteggere il tappo carburante in una guaina di polietilene leggero o similari.



2) La fase di pulizia e sgrassatura

Introdurre solvente (trielina nel caso di serbatoi che abbiano contenuto olio, miscela o sostanze grasse) e della vecchia bulloneria o granigliato di pietra. Scuotere in modo energico per rimuovere le incrostazioni più sedimentate e spurgare dopo qualche ora di macerazione. Risciacquare con acqua corrente sino ad ottenere un liquido di risciacquo limpido e pulito.

3) La fase di decappaggio dalla ruggine e fosfatazione

Introdurre l'acido antiruggine e agitare ogni tanto. La ruggine normalmente sparisce dopo circa 8 ore a seconda dello stato di avanzamento. Ad azione ultimata vuotare il serbatoio e risciacquare a fondo con acqua corrente. Asciugare quindi con aria compressa o aiutandosi con un ulteriore lavaggio di alcol etilico a 90° (essendo infatti l'alcool molto igroscopico riesce ad assorbire tutta l'umidità residua con evaporazione immediata). Per evitare nuovi processi di ossidazione procedere quanto prima alla fase di incapsulamento descritto al punto N.4.

4) La fase di incapsulamento

Il kit pre-dosato è pronto all'uso, ma è comunque possibile utilizzare una quantità parziale di prodotto a seconda della varie esigenze (serbatoi molto piccoli e trattamenti differenziati). Rispettare la corretta percentuale di catalisi a peso cioè 1 parte di catalizzatore mescolato con 4 parti di smalto (per lo scopo utilizzare una bilancina di precisione).

Si raccomanda di mescolare energicamente catalizzatore e smalto per alcuni minuti utilizzando una spatola piatta raschiando i bordi del vaso. Dopo aver versato il composto all'interno del serbatoio è necessario **rotarlo più volte e molto lentamente** su tutti i lati per consentire una omogenea distribuzione interna.

Reclinare il serbatoio in avanti per non otturare con la resina di scolo i fori benzina (nel qual caso basterà procedere alla sua rimozione con una punta da trapano) e fare essicare a temperatura ambiente. Il ciclo maiolicante TANKERITE essicca in 12-24 ore (in base alla temperatura, ideale intorno ai 15/25°) ma reticola a fondo dopo diversi giorni.

NON INTRODURRE BENZINA PRIMA DI UNA SETTIMANA!

Effettuare il trattamento solo dopo l'eventuale processo di cromatura o nichelatura.

CONSIGLI PRATICI

- In caso di screpolature o piccolissimi fori (danni più gravi vanno risolti con stagnatura o con stucco bicomponente) applicare un tampone di nastro adesivo per impedire fuoriuscite e adagiare il serbatoio in modo da addensare la resina di scolo sulla parte più rovinata. Il prodotto, dato anche a spessore non crepa o cavilla perchè elastomerico, ha un effetto sigillante e riesce a consolidare perfino lamierati inconsistenti e assotigliati. La



TANKERITE è stata progettata per sopportare ogni possibile vibrazione e instabilità dimensionale causata dagli stress termici di esercizio (-30°, +120°).

- E' possibile eseguire più trattamenti all'interno dello stesso serbatoio anche in tempi diversi e a prodotto perfettamente catalizzato (purchè non si lascino residui oleosi tra un trattamento e quello successivo) .
- Nel trattamento di serbatoi di grandi dimensioni (automobili, natanti, mezzi agricoli, etc.) dotati di paratie e pozzetti antirisciacquo è bene diluire il composto catalizzato con alcool etilico a 90° (5% max).

Si tenga inoltre presente che prima di eseguire un trattamento a serbatoi di questo tipo bisognerà procedere alla completa rimozione di ogni accessorio complementare quali sonde di pescaggio, misura livelli, spie riserva carburante, etc. Nel caso poi di condotti di sfiato compensazione anche di piccola sezione (la cui accessibilità interna non possa essere impedita con sistemi diretti quali tappi, viti o tamponi) sarà opportuno procedere alla loro pulizia con getti di aria compressa prima che la resina reticoli.

Reclinare inoltre il serbatoio in modo che la resina di scolo non otturi i fori di comunicazione delle eventuali paratie interne.

Evitare comunque accumuli sproporzionati di resina.

INFORMAZIONI TECNICHE GENERALI

- Non custodire o utilizzare il prodotto con temperatura inferiore ai +5°; il freddo paralizza ogni processo di catalisi chimica e rende la resina eccessivamente tixotropica. Nel qual caso per renderla più fluida si consiglia di scaldarla (senza fiamma) e di diluirla con alcool etilico (5% max).
- Il lavaggio attrezzi e recipienti va eseguito solo con alcool etilico (alcool rosa da farmacia a 90°). **NON GETTARE I RESIDUI NELLE FOGNATURE.**
- La resina non ha scadenza temporale ma il catalizzatore dura circa 2 anni dalla data di acquisto. La resina TANKERITE può essere utilizzata (previo accurato sgrassaggio) anche sui serbatoi di acciaio o serbatoi di ottone, alluminio, abs e vetroresina. Consigliato l'utilizzo dello specifico primer o si sabbiatura interna.
- Nessun componente chimico del kit TANKERITE o di prodotti ausiliari consigliati per il trattamento può danneggiare a contatto breve vernici o cromature già esistenti. In caso di imbrattamento involontario delle parti (compresi i filetti, tappi carburante, etc.) basterà pulire con alcool entro le prime ore di essiccazione.
- Nel caso di utilizzo a temperature elevate (sopra i 30°) può essere utile, per rallentare il processo di catalisi, raffreddare il contenitore di miscela. Qualora fosse necessario poi bloccare il processo di catalizzazione del prodotto mescolato sarà sufficiente parcheggiarlo in frigorifero per il tempo desiderato. (max 12 ore)
- Il prodotto TANKERITE viene normalmente fornito in tre kit standard (vedi catalogo prodotti).